

Il Corriere TIS TERMO IDRO SANITARIO

Il mensile
dell'installatore
moderno
anno 39
n. 425

idrotalenti
www.infoimpianti.it

DBInformation
digital, business & publishing

Problemi sugli Impianti Termici? **Nessuno.**
FACOT offre solo **soluzioni, concentrate ed efficaci!**
Prova la LINEA **2X STRONG!**

In conformità con la Norma UNI 8065:2019

facotchemicals.com

FACOT

FOUR-X
ADDITIVO A 4 EFFETTI SENZA SCARICO



CONTO TERMICO

Quali sono i punti qualificanti del nuovo Conto Termico 3.0 e quali conseguenze comportano per il lavoro degli installatori

ESPERTO RISPONDE

Come verificare se una pompa di calore aria-acqua è correttamente dimensionata, installata e compatibile con l'impianto esistente?

GESTIONE DELLE ACQUE REFLUE SISTEMI DI RECUPERO E RIUTILIZZO

PER GESTIRE LO SMALTIMENTO DELLE ACQUE DAGLI EDIFICI OCCORRE INNANZI TUTTO DISTINGUERE TRA ACQUE NERE E GRIGIE. OGGI SONO DISPONIBILI EFFICACI E SILENZIOSI SISTEMI PER LA RACCOLTA E IL RILANCIO DEI REFLUI DOMESTICI, E DI RIUTILIZZO DELLE ACQUE GRIGIE CHE HANNO ANCHE UN BUON CONTENUTO TERMICO. TECNOLOGIE COMPATTE E INTELLIGENTI MIGLIORANO L'EFFICIENZA E APRONO NUOVE OPPORTUNITÀ PER INSTALLATORI



Con l'evoluzione delle tecnologie e delle normative, i sistemi per raccogliere ed evacuare le acque di scarico stanno diventando sempre più efficaci. Il loro compito principale è di evitare problemi come allagamenti, gorgoglii, cattivi odori, rumori. Le acque reflue domestiche si suddividono in due categorie principali:

- acque nere: provenienti dai WC, contenenti carichi organici elevati e potenzialmente patogeni;

- acque grigie: derivanti da docce, lavabi, lavatrici e lavastoviglie, con un livello di contaminazione inferiore e un potenziale di riutilizzo molto interessante. Questa distinzione è alla base di molte soluzioni impiantistiche innovative che puntano al trattamento differenziato delle due tipologie di reflui, con l'obiettivo di ridurre i volumi da smaltire, recuperare risorse e migliorare l'efficienza complessiva del sistema edificio-impianto.



La prima Valvola Antigelo sviluppata da FAR nella versione MASCHIO-MASCHIO, garanzia di qualità e affidabilità.

Per pompe di calore monoblocco o con unità esterna
Gamma 1" - 1 1/4" - 1 1/2"



ANGEL
VALVOLA ANTIGELO

Non tutti gli angeli hanno le ali. Alcuni hanno un corpo in ottone, un sensore intelligente e la missione di proteggere la tua pompa di calore.



con calotta girevole

Ora disponibile anche nella nuova versione MASCHIO-FEMMINA, ancora più versatile per ogni tipo di installazione.

www.far.eu



Protezione affidabile per impianti idraulici

www.farg.it

FARG presenta la valvola WHS Art. 470, un ammortizzatore colpo d'ariete. Questa valvola, installata in prossimità di rubinetti miscelatori o elettrodomestici, assorbe i colpi d'ariete, un fenomeno idraulico che può causare danni all'impianto. La valvola WHS è un dispositivo meccanico che non necessita di manutenzione. Si consiglia di installarlo il più vicino possibile al dispositivo che origina il colpo d'ariete, così da smorzare da subito le possibili sovrappressioni, garantendo la protezione dell'impianto.



Soluzioni per il settore commerciale con R32

www.lg.com

LG è attiva nella transizione green della climatizzazione con soluzioni commerciali con gas R32. Questa scelta strategica riflette l'impegno di LG verso la sostenibilità ambientale, offrendo prodotti con efficienza elevata e ridotto impatto ambientale. Tra le soluzioni, spicca LG Multi V i R32, con funzionalità avanzate e Intelligenza Artificiale per l'ottimizzazione delle prestazioni. LG Inverter Scroll Chiller R32 è ideale per il riscaldamento e il raffreddamento di grandi dimensioni, garantendo un controllo preciso del clima in diversi contesti.



PDC – HITACHI

Nuova generazione di pompe di calore aria-aria

www.hitachiiraircon.com

Hitachi Cooling & Heating rinnova la gamma di pompe di calore aria-aria airHome. airHome Multi Pro è un sistema multisplit personalizzabile per ambienti residenziali e commerciali, offrendo controllo climatico intelligente e connesso. airHome Floor è una console dal design elegante per spazi abitativi moderni. airHome Multi Pro offre prestazioni energetiche eccellenti e supporta fino a cinque unità interne. La gamma include modelli a parete, a cassetta, a pavimento e canalizzati, tutti dotati di tecnologie avanzate per il trattamento dell'aria.



IDRAULICA – LIRA

Sifone ultrapiatto e ispezionabile per scarico condensa

www.lira.it

LIRA presenta SPAZIO NT CLIMA, un sifone ultrapiatto e ispezionabile per lo scarico di acqua e condensa, ideale per spazi ridotti.

Con dimensioni contenute, aderisce alla parete di fondo occupando poco spazio.

È ispezionabile grazie all'apposito tappo per la rimozione di residui. Realizzato in polipropilene, offre elevata durabilità e resistenza chimica.

Il kit comprende tutto l'occorrente per l'installazione. Spazio NT Clima è compatibile con caldaie,



climatizzatori, deumidificatori e asciugatrici, offrendo versatilità di collegamento.

REFRIGERAZIONE RETAIL – EPTA

Banco frigo circolare per la vendita al dettaglio

www.eptarefrigeration.com

Epta presenta UNIT, il primo banco frigorifero a marchio Iarpro progettato secondo i principi della circolarità. Questo banco frigo supera la logica produttiva tradizionale, adottando un modello che abbraccia l'intero ciclo di vita del prodotto. Epta propone un nuovo approccio basato su "Use Better, Use Longer, Use Again", che mira a potenziare l'efficienza attraverso tecnologie evolute, massimizzare la longevità con materiali selezionati e valorizzare il fine vita delle soluzioni per un nuovo utilizzo.



CONTROLLI – SANHUA

Controller avanzato per valvole di espansione elettroniche

www.sanhuaeurope.com

Sanhua presenta eDual (SECD04), un controller innovativo per la gestione simultanea di due valvole di espansione elettroniche (EEV) nei sistemi HVAC&R. Questo dispositivo migliora resa, efficienza e affidabilità, consentendo un controllo termico avanzato. Il controller

gestisce due valvole in modo indipendente, bilanciando prestazioni e sicurezza. È basato su un algoritmo PID avanzato e include la funzione "Quick-Safe" per proteggere il sistema da condizioni estreme. È compatibile con una vasta gamma di refrigeranti e supporta la comunicazione Modbus.

